

Hard Core 55.48

Propriedades / Aplicações

Arame desenvolvido especificamente para a aplicação em sistemas de metalização ARC SPRAY. Ele produz alta dureza e um revestimentos parcialmente amorfos, resistentes à abrasão. Pode ser utilizado na indústria de papel e celulose, indústria de equipamentos para processar alimentos, facas de corte e etc.

Composição química típica do metal de solda (% em peso)

Cr	Si	C	Mn	Fe
28,0	1,0	5,0	1,0	Bal.

Características Típicas do depósito

Dureza Típica: 55-60 HRC
Taxa de Deposição: 5 kg/hr/100A
Eficiência de Deposição: 70%

Parâmetros Recomendados

Diâmetro	Pressão do Ar	Voltagem	Amperagem	Stick-out
1/16'' (1.6mm)	*60 psi	*32	*100-200	*10-20 cm

* Estes parâmetros podem variar de acordo com o equipamento utilizado.

Embalagem: Bobina com 12,50 kg

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1